



FAI全自动飞针首件检测仪

JDS-X7

FAI全自动飞针首件检测仪，只需一组飞针通过自动变换跨距，自动测试不同封装的LCR元件。是一种颠覆传统人工夹料测量的自动化设备，效率是传统首件测试仪的3倍以上，高效，准确，省时省力。

- 编程速度快：**系统自动识别客户BOM和CAD，自动识别元件跨距，3分钟即可生成检测程序。
- 系统自动变换跨距：**只需一组探针，根据元件自动变换跨距，自动夹料测试，可间接比对物料与封装是否一致。
- 自动飞针测试、自动判定测试结果：**系统自动切换测试档位，与BOM自动比对，自动判定测试结果。
- 丝印、方向、极性自动识别判断：**系统通过高清Camera的识别，对芯片、二极管、三极管的丝印、方向和极性进行自动判定。
- 空贴元件自动识别：**全自动快速识别空贴元件，自动检测有无多贴元件。
- 自动生成测试报告，可追溯：**测试完毕，可自动生成检测报告，报告可以存档，打印。

类别	项目	JDS-X7（M）	JDS-X7（L）	JDS-X7（XL）
PCBA尺寸 可测品类		X：340mm Y：320mm	X：540mm Y：520mm	X：750mm Y：650mm
		胶纸板，红胶板		
测试方法		电阻、电容、电感使用LCR电桥测量（频率要求在300K以内的电感）		
		有丝印电阻可自动识别		
		其它如IC、二、三极管等有丝印器件，可自动对比丝印和极性		
		二极管可区分极性，可点亮LED		
测试速度		1秒/零件（普通测试时间）		
测试步骤数		无限制		
测试对象		两个端子的R、C、L零件		
LCR测试	元件尺寸	01005及以上尺寸，只需一组探针即可测试所有元件，自动变换跨距。		
	零件角度	支持0°、45°、90°、135°、180°、225°、270°、315°		
	测试范围	R 0.01mΩ ~ 99.999MΩ C 0.00001pF ~ 9.9999F L 0.01nH ~ 9.9999Kh（20Hz~300KHz频率以内的底频电感）		
	R/C最小测量	R：0.01Ω；C：0.1PF		
	测试频率	20Hz-300kHz		
编程模式		快速导入BOM表及XY坐标，与位号图形匹配。自动从物料描述提取元件规格信息，支持双面坐标导入，选一面进行检测。		
检测覆盖类型		数据类：BOM用量错、位置重复、XY坐标漏 电路板：多贴、缺件、错件等		
工控计算机		CPU：I7；内存：金士顿DDR4 2666 32G；硬盘：2T硬盘；显示器：飞利浦24英寸		
SPC制程管控		全程记录测试数据、可输出PDF等格式报表。可在后期还原测试场景、提供追溯依据。		
尺寸		1188*1475*1640MM(W*D*H)		
MES系统对接		免费开放通讯接口		
其它		可制作首件工艺图；可输出EXCEL或PDF报告，可追溯。		